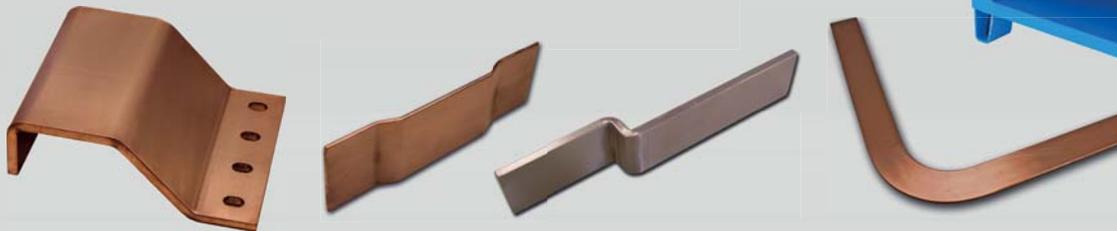


CNC-Steuerung mit autom. Winkelkorrektur
CNC-control with automatic angle correction

CNC-WP HYBRID

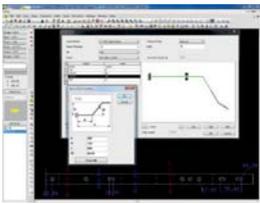
Das Biegecenter 220 CNC-WP, 420 CNC-WP und 820 CNC-WP ist über die Winkel- und Längeneingabe gleich zu programmieren wie die Ausführung CNC-W. Bei der Ausführung CNC-WP können zusätzlich Messprismen benutzt werden, welche bei Bedarf automatisch nachbiegen, um die unterschiedliche Rückfederung im Werkstoff zu kompensieren.

The 220 CNC-WP, 420 CNC-WP and 820 CNC-WP bending centers are programmed similarly to the CNC-W machines, using angles and length of legs. During the bending operation, the CNC-WP machines can also measure and automatically rebend the part to achieve maximum possible accuracy.



HYBRID Technology

420 CNC-WP



Incl. 3D Schnittstellen
Incl. 3D Interfaces



Alternatives Programmiersystem:
Alternative programming system:

Mit der Steuerung CNC/W und CNC/WP ist das Biegeprogramm in sehr kurzer Zeit direkt an der Maschine erstellt. Als Alternative bietet das Programmiersystem METALIX oder RADAN zusätzlich die Möglichkeit, automatisch das Biegeprogramm und weitere Programme wie z.B dazugehörige Stanzprogramme zu generieren.

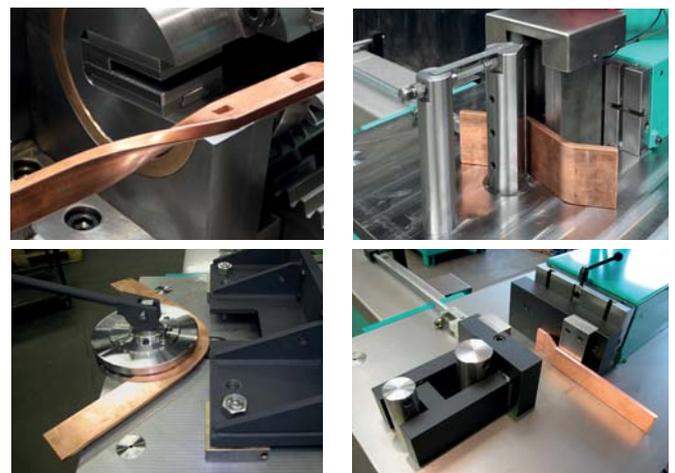
Machines with the CNC/W and CNC/WP controls can be programmed quickly and easily directly at the machine. As an alternative, the METALIX or RADAN programming system offers the possibility of generating the bending program and further machine programs such as associated punching programs.

Steuerung CNC-WP: / CNC-WP control:

- ✓ **Gleiche Funktionen wie mit der CNC-W Steuerung.**
Same features as the CNC W Control.
- ✓ **Biegen mit Standard-Prismen oder mit Messprisma für die automatische Winkelkorrektur.**
Bending with standard vee-block or vee-block with integrated measurement system for automatic angle correction.
- ✓ **Das integrierte Messsystem kontrolliert den gebogenen Winkel und biegt bei Bedarf nach. (Rückfederungskompensation)**
The integrated measurement system scans the bent angle and re-bends when needed. (Springback compensation)
- ✓ **Abdruckfreies Biegen möglich mit den schwenkbaren Biegebacken des Messprisma.**
Mark free bending possible with rotary bending jaws of the measuring vee-block.



210 Prisma mit integriertem Messsystem für automatisches Nachbiegen
Vee-block with integrated measuring system for automatic re-bend



211 Starke Werkzeuglösungen: Hochkantbiegen, Verdrehen, Absetzen
Strong tooling solutions: Edgewise bending, twist bending, step bending