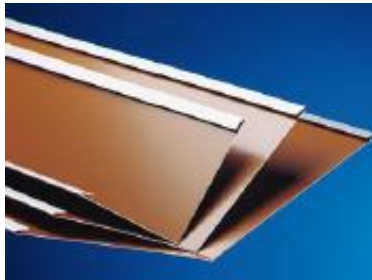
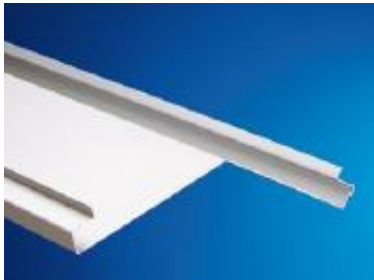




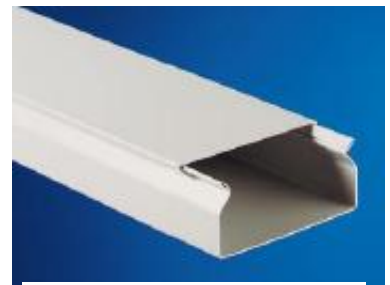
System na ohýbání plechů - TURBObend plus Rychlý a všestranný...

bickel
stroje - armatury **wolf**
přístroje - servisní služby



Nyní můžete mít vše – rychlost, flexibilitu, výkon a také všestrannost při práci s profily a čtyřstěnnými boxy. Pokud vyrábíte podhledy, obklady, střechy, ocelové konstrukce, značky, anebo prostě jen potřebujete maximální flexibilitu v podnikové dílně, je pro Vás **TURBObend plus** jednoznačně tím pravým řešením!

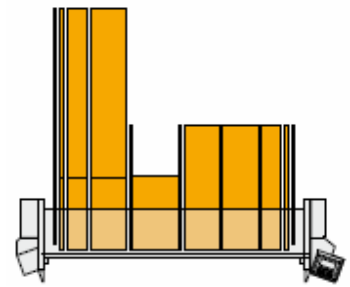
Budete ohromeni jednoduchostí ovládání systému **Touch&More**. Revoluční programovací systém **RAS** umožňuje obsluze vytvořit schéma i program výrobku jen za pomoci prstů. Může například prstem nakreslit provedení příruby, a pak už jen upravit úhel a upřesnit rozměry. Systém **Touch&More** zobrazí schéma hotového produktu, provede simulaci ohýbací sekvence a vyhodnotí, zda je či není možné zadání vyrobit. Software **CADalyzer** je schopen automaticky vytvořit výrobní program na většinu produktů, včetně výkresu hotového dílce a postupu ohýbání.



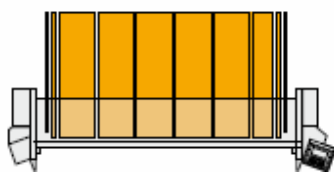
Zadní doraz a systém podpory plechů

Jednoznačným přínosem je vyšší všestrannost systému zadních dorazů. Každá dorazová jednotka disponuje trojicí sklopných palců. Servomotor zajišťuje nastavení zadního dorazu do jakékoliv polohy za méně než 2 vteřiny.

Menší díly může obsluha vyrábět na přední straně stroje. Před opracováním větších a těžších dílů, které se provádí na zadní straně stroje, je třeba změnit konfiguraci podpěrného stolu s dorazy na tvar „J“ nebo „U“ (viz obr.). To umožňuje manipulaci s velmi těžkými kusy i jedinému operátorovi.



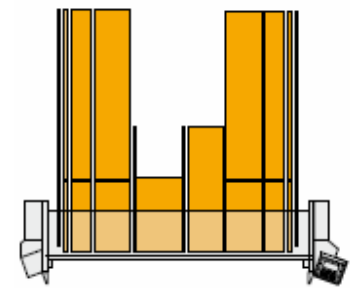
Zadní doraz v provedení „J“
(Možnost ovládání na otočném rameni)



Standardní zadní doraz



Standardní zadní doraz se zkráceným panelem stolu



Zadní doraz v provedení „U“
(Možnost ovládání na otočném rameni)

bickel
STROJE - ARMATURY **wolf**

BICKEL and WOLF spol. s r.o., Nám. 5. Května 25, 252 25 Jinočany, Czech Republic
Tel.: +420 257 286 281, +420 257 286 282, +420 257 286 292 Fax: +420 257 320 061
Internet: www.bickelwolf.cz E-mail: office-cz@bickel-wolf.com



System na ohýbání plechů - TURBObend plus

Rychlý a všestranný...



Zvyšte ziskovost své výroby!

Vrchní lišta

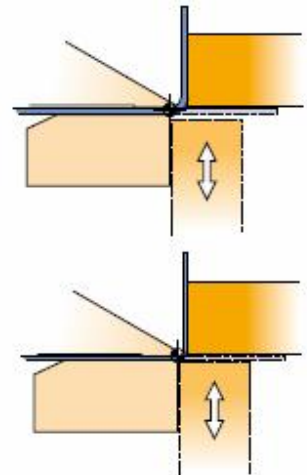
Vrchní lišta je vybavena super-rychlým pohonem s max. výškou otevření 200 mm (7.87"). Libovolně programovatelné otevření vrchní lišty umožňuje vytvoření celé škály otevřených či uzavřených lemů, a výrobu jedinečných a všestranných produktů. Speciální tvar vrchní lišty ponechává v prostoru před i za lištou spoustu volného místa navíc, což umožňuje výrobu s nebývalou úrovní flexibility!

Spodní lišta

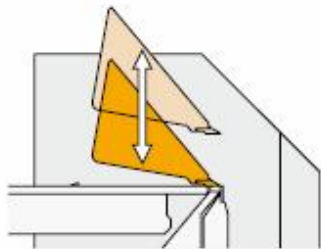
Spodní lišta je navržena v konfiguraci „deep box“. Je přímo spojena s bočním rámem stroje, což jí dodává maximální pevnost, a odolnost proti průhybu i zkroucení. To je výhoda, kterou budete denně pocítovat na přesnosti provedení Vašich výrobků!

Ohýbací lišta

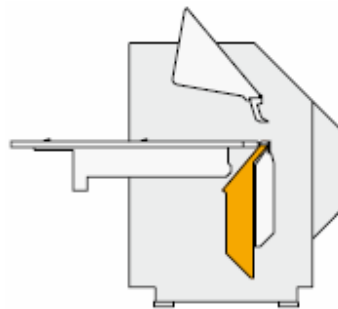
Provedení ohýbací lišty zaručuje odolnost proti průhybu a přesnost během výroby. Nastavení lišty se automaticky přizpůsobuje tloušťce materiálu, což zajišťuje rovnoměrné rozložení ohýbacích sil a zvyšuje celkovou životnost Vaší investice. Kombinace ohromující pracovní rychlosti a přesnosti **TURBObend plus** je klíčem k vyšší produktivitě Vaší výroby!



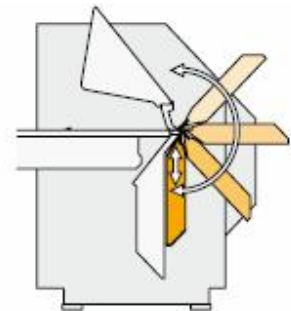
Automatické nastavení polohy ohýbací lišty pro různé tloušťky materiálu za méně než 10 vteřin.



Programovatelná poloha vrchní lišty umožňuje tvorbu otevřených a uzavřených lemů.



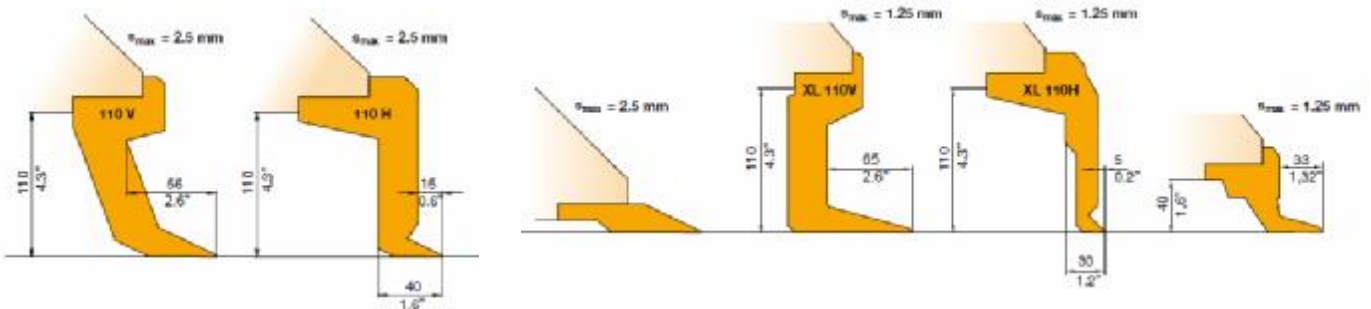
Masivní a hluboká spodní lišta nabízí max. odolnost proti průhybu či zkroucení



Ohýbací lišta se pohybuje s přesností 0,1 stupně.

Ohýbací nástroje RAS

Ostrý dělený nástroj vrchní lišty, sestávající ze tří segmentů, lze snadno osadit či odebrat během desítek sekund. Nástroje v provedení „kozí noha“ (goat-foot) jsou velmi přesně opracované, a jejich výměna je díky rychloupínání velice snadná a rychlá. Délka segmentu u dělených nástrojů nepřesahuje 200 mm. Výška čtyřstěnného boxu může být až 110 mm. Žádný jiný systém ohýbacích nástrojů nenabízí tolik volného místa pro všechny možné geometrie ohýbání. A pokud Vám snad volné místo při standardním provedení nástrojů stále nestačí, poptejte nástroje v provedení **XL**, jenž nabízí ještě více volného místa před nebo za nástroji. Tato výhoda Vám umožní vyšší flexibilitu při navrhování nových výrobků!



BICKEL and WOLF spol. s r.o., Nám. 5. Května 25, 252 25 Jinočany, Czech Republic
Tel.: +420 257 286 281, +420 257 286 282, +420 257 286 292 Fax: +420 257 320 061
Internet: www.bickelwolf.cz E-mail: office-cz@bickel-wolf.com



System na ohýbání plechů - TURBObend plus

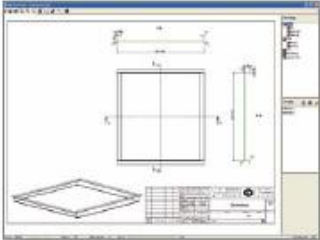
Rychlý a všestranný...



Automatické programování

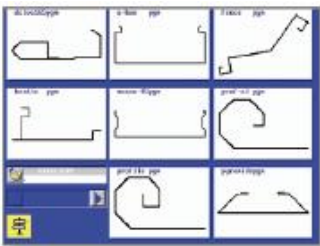
Obrázky se proměňují ve výrobky!

Jediné co potřebujete k vytvoření výrobního programu přímo v dílně u stroje je prst Vaší ruky. Jednoduše načrtněte tvar příruby a doplňte správné rozměry a úhly.



Při tvorbě programu v kanceláři můžete použít offline software na Vašem PC. Můžete vytvářet výkresy svých výrobků, nebo importovat výkresy pomocí **DXF-konvertoru RAS**.

Program **CADalyzer** navrhne několik možných ohýbacích sekvencí, a na většinu výrobků automaticky vytvoří také výrobní program. Pomocí simulace si můžete prohlédnout program, hotový výrobek i skutečný průběh ohýbací sekvence.



Pomocí přehledné knihovny programů vyberte výrobní program uložený v paměti stroje nebo na paměťovém zařízení USB. Pro vytvoření ikony výrobku nabízí **Touch&More** funkci pořízení snímku.

Po spuštění programu se začnou zobrazovat jednotlivé kroky výrobního postupu, počínaje pokynem, který pedál je třeba stlačit. Pokyny typu „Obrátit (flip)“ nebo „Barvou nahoru (paint up)“ umožňují i relativně nezkušeným členům obsluhy vytvářet perfektní výrobky.



Dojde-li při analýze postupu ke zjištění možné kolize, ovládnání danou situací graficky znázorní. Standardní technologické tabulky **RAS** uvažují s vratnou deformací materiálu, neboli odpružením (springback). Vypočtené rozměry vstupního plechu jsou automaticky upraveny o toleranci použitou pro daný rádius.

Při zobrazení konfigurace nástrojů (setup instruction) je patrné, které nástroje je třeba použít k opracování výrobku daných rozměrů. Grafický přehled konfigurace je k dispozici pro nástroje vrchní a ohýbací lišty. Další usnadnění obsluhy přináší též grafické znázornění tvaru jednotlivých nástrojů.



Pracujete-li na stroji méně často, jistě oceníte režim obsluhy „**EasyGo**“. Stačí jednoduše zadat úhel ohybu, polohu zadního dorazu a tloušťku materiálu, a vše je připraveno ke spuštění. Pokud si přejete ohýbat prostě „od oka“, pomocí tlačítek ve zvláštní nabídce můžete samostatně řídit jednotlivé pohyby stroje.



BICKEL and WOLF spol. s r.o., Nám. 5. Května 25, 252 25 Jinočany, Czech Republic
 Tel.: +420 257 286 281, +420 257 286 282, +420 257 286 292 Fax: +420 257 320 061
 Internet: www.bickelwolf.cz E-mail: office-cz@bickel-wolf.com



System na ohýbání plechů - TURBObend plus Rychlý a všestranný...

bickel
stroje - armatury **wolf**
přístroje - servisní služby

TURBObend plus – technické údaje

Název	RAS 62.30		RAS 62.25	
Max. tloušťka plechu (měkká ocel)	2 mm	14 ga.	2.5 mm	13 ga.
Pracovní délka	3200 mm	125.9"	2540 mm	100"
Délka zadního dorazu (standardní)	6 – 1550 mm	0.24" – 61"	6 – 1550 mm	0.24" – 61"
Přesnost zadního dorazu	+/- 0.15 mm	+/- 0.006"	+/- 0.15 mm	+/- 0.006"
Max. výška otevření vrchní lišty	200 mm	7.87"	200 mm	7.87"
Nastavení CNC ohýbací lišty max.	5.5 mm	0.2"	5.5 mm	0.2"
Pracovní výška	850 mm	33.5"	850 mm	33.5"
Délka stroje	4340 mm	170.0"	3690 mm	145"
Šířka stroje	2100 mm	83.7"	2100 mm	83.7"
Výška stroje	1380 mm	54.5"	1380 mm	54.5"
Hmotnost stroje cca.	3500 kg	7725 lbs	2800 kg	6180 lbs
Tlak vzduchu	5 bar	72.5 PSI	5 bar	72.5 PSI
Výkon pohonu vrchní lišty	1.1 kW	1.5 hp	1.1 kW	1.5 hp
Výkon pohonu ohýbací lišty	2.2 kW	3.0 hp	2.2 kW	3.0 hp
Rychlosti:				
Rychlost vrchní lišty	26 mm/s	1.0"/sec	26 mm/s	1.0"/sec
Rychlost ohýbací lišty	80 Grad/s	80 deg/sec	80 Grad/s	80 deg/sec
Rychlost zadního dorazu 10 – 1550 mm	1.9 s	1.9 sec	1.9 s	1.9 sec



bickel
STROJE - ARMATURY **wolf**

BICKEL and WOLF spol. s r.o., Nám. 5. Května 25, 252 25 Jinočany, Czech Republic
Tel.: +420 257 286 281, +420 257 286 282, +420 257 286 292 Fax: +420 257 320 061
Internet: www.bickelwolf.cz E-mail: office-cz@bickel-wolf.com