

Poz.	Položka	Název	Popis
		Typ linky:	kompaktní linka na podélné a příčné dělení plechů ze svitků "COMPACT LINE"
		Zákazník:	klempířství / pokrývačství
		Funkce:	ODVÍJENÍ + PODÉLNÉ DĚLENÍ + PŘÍČNÉ DĚLENÍ
		Konečný výrobek:	plechy na výrobu střešních a stěnových obkladů
		Následná úprava:	ohýbání pomocí ohranovacího lisu, či stroje na tvorbu lemů
		Připojení:	připojení jiných strojů není součástí zadání
		Extra:	- odvíječ opatřený svitkem pro účely prezentace na výstavě - marketingové materiály vč. nových plakátů Forstner dle samostatného seznamu položek a množství
		Verze:	metrická
		Kapacita:	1x1000kg a 1,00x1250mm měkká ocel 400N/mm ² s 5 páry kotoučových nožů
		Nakládání svitků:	pomocí jeřábu či VZV
		Hmotnost svitku:	max. 1000 kg max. dostupná hmotnost > šířka 1000 mm
		Rozměry svitku:	vnitřní Ø 280-520 mm, max. vnější Ø 900mm, min. šířka 1000 mm
		Tloušťka plechu:	min. 0,40 mm max. 1,00 mm
		Kvalita plechu:	min. 25 0N/mm ² max. 400 N/mm ²
		Povrch plechu:	bez povrchové úpravy a bez olejového povlaku
		Šířka plechu:	min. 250 mm max. 1250 mm
		PODÉLNÉ DĚLENÍ	
		Počet pásů:	min. 1 pás max. 6 pásů
		Šířka pásu:	min. 150 mm bez podpěrných kroužků
		Ořez:	min. 30 mm na pevné referenční straně linky
		Střížná délka:	min. 250 mm max. 6000 mm
		Rychlost:	1-krokový motor s frekvenčním měničem pro max. 25 m/min. potřebný čas pro podélný stříh 1,0 sek. s TS
		Čas na 1 kus:	závisí na typu linky a nastavení rychlosti
		Přesnost:	+/-0,50 mm na 2 m při stabilních podmínkách
		Vykládání:	hotové výrobky se ručně odebírají z odkládacího stolu
		Barvy:	hlavní barva RAL9002 šedobílá, signální barva RAL7016 antracitová, barva zákl. rámu RAL7016 antracitová, barva ovládacího panelu RAL 7035 světle šedá
		Uspořádání:	4 možnosti, viz výkres T05685
		Pracovní výška:	plech 850 mm nad podlahou, výška stolu min. 100 mm pod úroveň plechu
		Ovládání:	ergonomicky umístěný dotykový ovládací panel
		El. skříň:	elektrická skříň stroje je umístěna pod linkou
		Zdroj:	400V/50Cy/3PH/MP/PE s pojistkou na 16 ampér kvůli motorům ovládaným pomocí frekvenčních měničů nezbytně potřebujeme jistič citlivý na střídavé napětí (AC-DC) a zbytkový proud
		Pneumatika:	ne
		Klimatické nároky:	garantujeme normální funkci do teploty okolního vzduchu 30°C
		Přebírací inspekce:	ne
		Obal:	na dřevěném podkladu, v bublinové plastové fólii
		Podlaha:	očištěná rovná plocha +/-10 mm, kvalita betonu B250, tloušťka 200 mm
		Montáž:	zajistí zákazník
		Bezpečnost:	stroj odpovídá směrnici o strojích 2006/42/EG - vč. CE
10	G08550	AG 1000 b2ml/1,25-0,90-25 ODVÍJEČ SVITKŮ 1000kg b - brzda bez motoru 2 - osa s ložisky na 2 stranách m - ruční expanze osy (upínání svitku) se západkou l - základna s podvozkiem se 4 flexibilními kolečky Max. šířka 1270 mm (50") Vnitřní Ø 280-520 mm, max. vnější Ø 900 mm Max. rychlost 25 m /min. Max. kapacita 1,50 x 1270 mm; ocel třídy 400N/mm ²	1,00 ks

Poz.	Položka	Název	Popis	
20	G08924	RT 1250 JEDNOTKA PRO KONTROLU PRŮVĚSU 1270 mm (50") /manuální vstupní válce za smyčkou plechu		1,00 ks
30	G08925	TI 1250 STŮL HFA-L532 TI - Stůl s vedením plechů 1250 - Šířka plechu 1250 mm HFA - Manuálně nastavitelná vedení plechů L532 - Délka vedení stolu 532 mm		1,00 ks
		tloušťka:	0,40 - 1,50 mm ocel	
		0,40 - 1,00 mm nerez		
		šířka: 250 - 1250 mm		
		kapacita:	1,50x1250 mm ocel 400 N/mm ²	
		1,00x1250 mm nerez 600 N/mm ²		
40	G08926	MST 1250 100-5-FE-HOV-F25 PODÉLNĚ NŮŽKY 1250 mm bez stolu - hnané vstupní hřídele s max. podávací kapacitou 5000 kg 100 - pár střižných hřídelí Ø 100 mm 5 - 5 párů ručně nastavitelných kotoučových nožů FE - nože na měkkou ocel 400 N/mm ² HOV - ruční nastavování horní hřídele F25 - 1-krokový motor pro max. 25 m/min. s frekvenčním měničem		1,00 ks
		tloušťka:	0,40 - 1,00 mm nerez 400N/mm ²	
		šířka: 250 - 1270 mm		
		rychlost:	max. 25m/min.	
		kapacita:	1,00x1270 mm ocel 400 N/mm ²	
		motor FE:	1,10 kW	
50	G08927	TS 1250 PŘÍČNÉ NŮŽKY EL. STEEL TS - gilotinové nůžky 1250 - max. šířka 1270 mm EL - elektrický pohon STEEL - lze použít jen jednu střižnou hranu		1,00 ks
		tloušťka:	0,40 - 1,50 mm 400N/mm ²	
		šířka: 250 - 1270 mm		
		rychlost:	max. 1,5 sek./střih	
		kapacita:	1,50x1270 mm ocel 400 N/mm ²	
		motor TS:	2,20 kW	
60	G08928	GR-2 ZÁKLADNÍ RÁM S NÁSTAVBAMI na dva komponenty		1,00 ks
70	E103099	Řídící jednotka SPS-M1 POTI PLC přesnost: napájení: pojistky: ovládání: obsluha: dotykový panel s ikonami POTI: variabilní rychlost software: s jedním až pěti výrobními programy		1,00 ks
			+/-0,50 mm na 2000 mm délky	
			400V-50Hz-3PH-MP-PE	
			16 ampér	
			SIEMENS S7-200	
			perfektní řešení pro menší linky	
		rozšíření:	ne	
		volitelné:	ne	
80	Z000000	MECHANICKÉ POMŮCKY díly, dokumentace		1,00 ks