

Kulové kohouty z nerezové oceli **DUO-304L**

Krátká stavební délka **FTF 27** dle **EN 558-1** nebo **dlouhá** stavební délka **FTF 28** dle **EN 558-1**.

Plnopřechozí provedení.

Pružně utěsněná hřídel ve speciálním provedení **vylučující vytlačování čepu tlakem média** (anti blow-out).

Provedení **Anti-Static** a **"Fire-safe"**.

Patentované těsnění koule eliminující mrtvé prostory.

Příruby dle **DIN/ANSI**.

TA-Luft certifikát dle **VDI 2440**.

Certifikáty dle **EN 10204-3.1**.

CE prohlášení o shodě se směrnicí 97/23/EG (PED).

Příruba upravená pro montáž elektro- nebo pneumatického pohonu podle DIN ISO 5211.

S ruční pákou.

Odmaštěné provedení (na vyžádání).



VÝHODY TĚSNENÍ Z TFM:

TFM se vyrábí z **PTFE** a **1% frakce Perfluoropropyl-Vinyl-Etheru (PPVE)**. Vlastnosti standardního PTFE (výborné chemické vlastnosti, aplikace v širokém rozsahu teplot a extrémní odolnost proti opotřebení a křehnutí) zůstávají zachovány, přičemž přidané PPVE způsobí lepší rozložení částic PTFE, což má za následek vyšší molekulární hustotu směsi. Z toho plynou následující výhody:

Výhody TFM v porovnání s běžným PTFE	
A.	Tvárnost TFM (měřená jako deformace materiálu pod zátěží), je oproti standardnímu PTFE, výrazně nižší: jde o stejné hodnoty jako u PTFE s příměsí 25% skelných vláken.
B.	Nižší propustnost plynů a tedy i lepší těsnost.
C.	Hladký povrch TFM znamená mírnější abrazi sedla a tedy i nižší poměr otěrových částic v médiu.

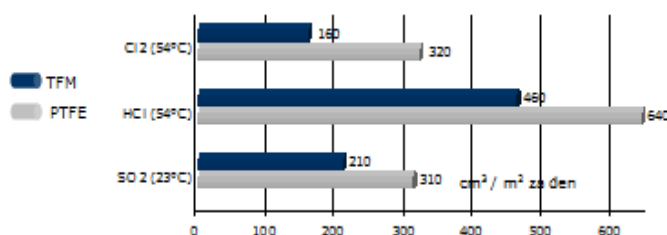
Permanentní deformace po opakovaném zatížení

%

Zatížení: 150 bar po dobu 100 hodin při teplotě 23°

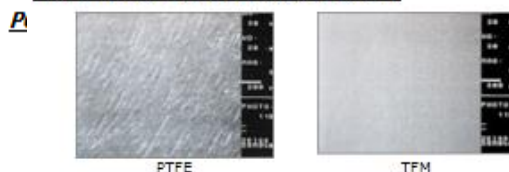
Permanentní deformace v %, 24 hodin po odstranění zátěže.

PROPUSTNOST VYBRANÝCH CHEMIKÁLIÍ:

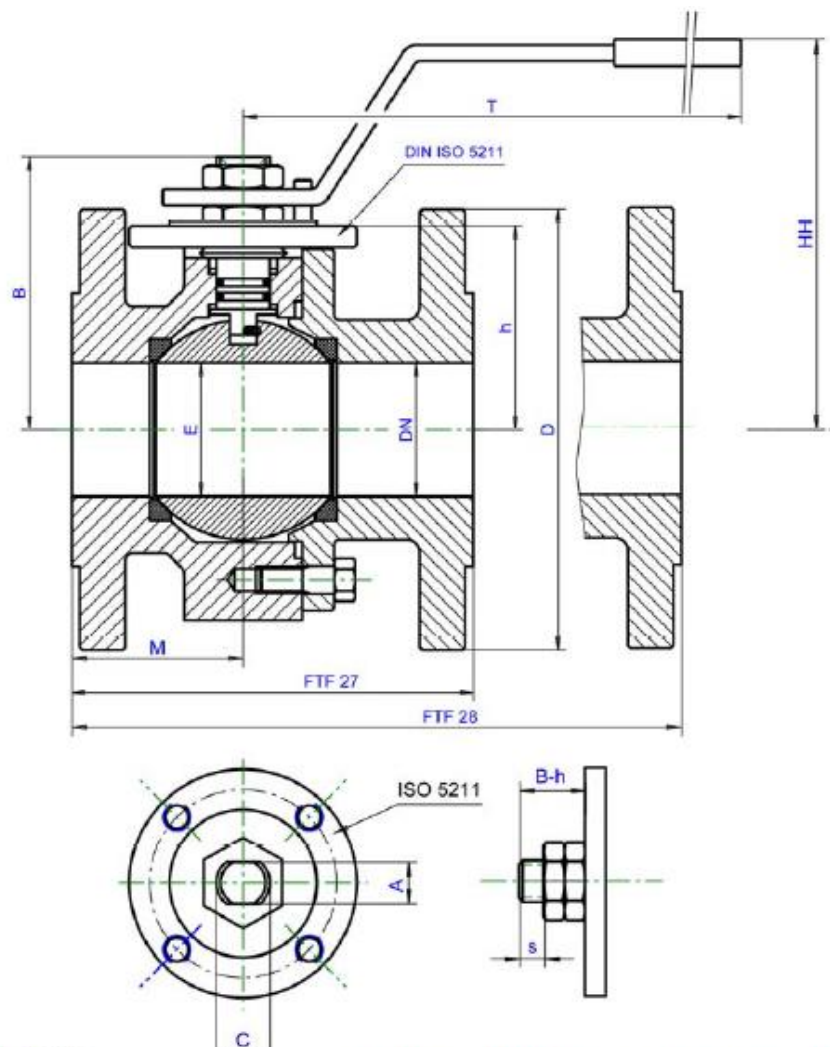


Porovnání propustnosti TFM a běžného PTFE (tloušťka vrstvy: 1mm)

POVRCH TĚSNĚNÍ PŘI 50x ZVĚTŠENÍ:



Výhody TFM pozitivně ovlivňují spolehlivost systému a životnost n) klapky. Výsledkem je redukce doby prostojů způsobených nutností výměny těsnění (nižší náklady na údržbu), což v důsledku znamená i vyšší bezpečnost práce.

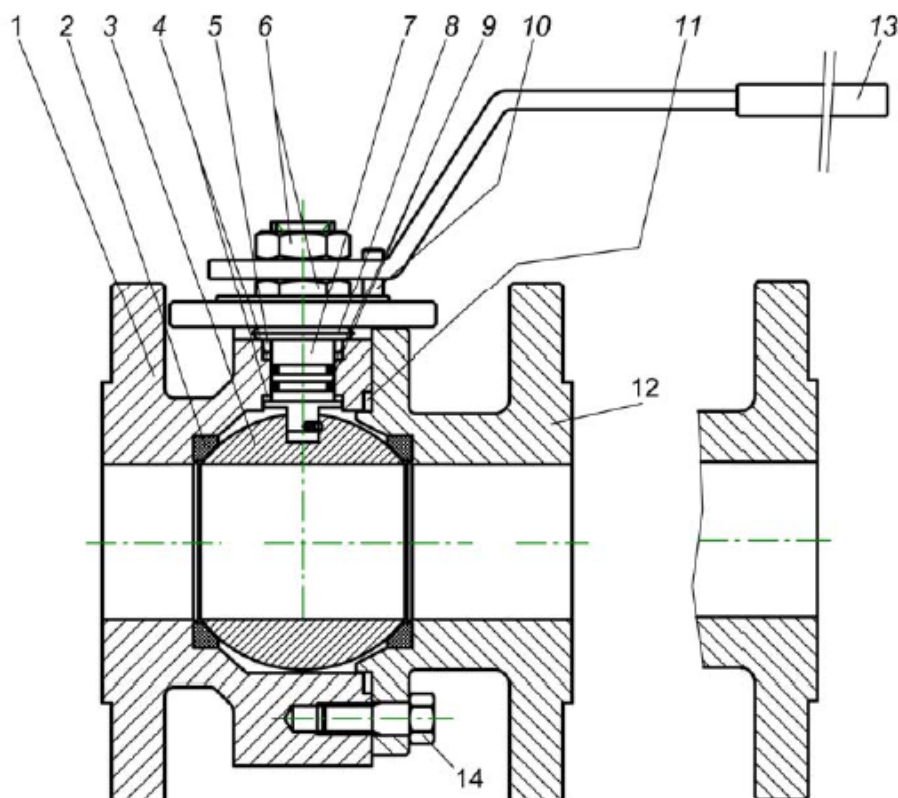


DN 15 - 80 = PN 40, ab DN 100 = PN 16

x) Ermittelt mit TFM / PTFE-Sitzen, H₂O, 18°C und Differenzdruck 10bar

Maße und Gewichte

DN	ISO	A	C	FTF ₂₈	FTF ₂₇	M	E	ØD	HH	T	h	S	B	Nm ^{x)}	Nm _{zul}	kgL ₂₈	kgL ₂₇
15	F04	8	12	130	115	54	15	95	102	165	40	9	56	10	45	4,2	3,7
20	F05	8	12	150	120	56	20	105	108	165	44	9	60	12	45	5,4	4,6
25	F05	10	16	160	125	58	25	115	112	260	50	9	68	17	140	6,9	6,6
32	F05	10	16	180	130	58	31	140	116	260	54	9	70	20	140	9,4	8,2
40	F05	10	16	200	140	62	38	150	132	260	70	9	92	28	140	12	11
50	F07	14	20	230	150	64	50	165	146	300	76	12	104	30	250	19	14
65	F07	14	20	290	170	69	62	185	158	300	88	12	110	50	250	25	20
80	F10	20	28	310	180	77	76	200	165	440	100	24	135	60	700	39	27
100	F10	20	28	350	190	84	96	220	183	440	118	24	149	70	700	49	33
125	F12	24	36		325	122	118	250	276	612	132	26	182	190	700		70
150	F12	24	36		350	139	144	285	300	612	160	22	202	350	1500		86
200	F14	24	36		400	155	194	340	Getriebe		242	30	292	800	1500		140



Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	
		DUO-St	DUO - 304L
1	Gehäuse	1.0432	304L
2	Sitz	TFM / PTFE	
3	Kugel	1.4401	304L
4	Wellendichtung	A=PTFE-Kohle	I=PTFE
5	Druckring	Stahl-verz.	1.4401
6	Spindelmutter	Stahl 8.8	A4-70
7	Spindel	1.4401	304L

Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Pos.	Bezeichnung	Werkstoff	
		DUO-St	DUO - 304L
8	Tellerfeder	Federstahl	1.4310
9	O-Ring	VITON®	
10	Anschlag	Stahl-verz.	1.4401
11	Gehäusedichtung	PTFE	
12	Flanschgehäuseteil	1.0432	304L
13	Handhebel	Stahl-verz./ PVC	
14	Gehäuse-Schraube	Stahl 8.8	A4-70