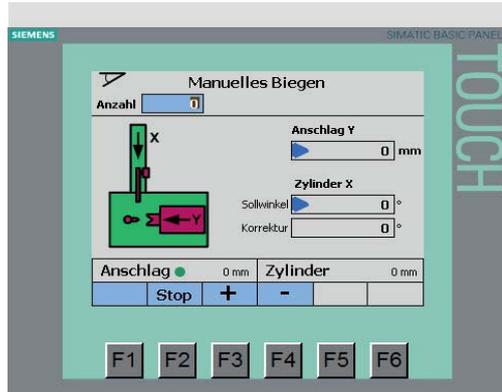


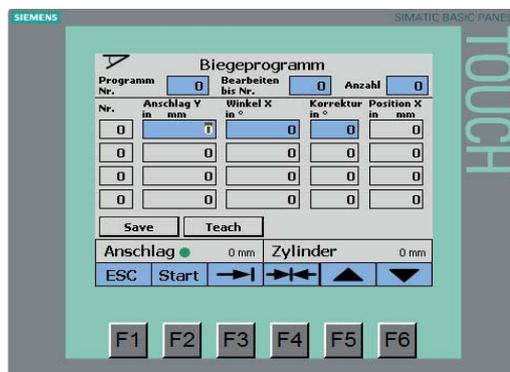
CNC

Das Biegecenter 120 CNC* / 220 CNC / 420 CNC / 820 CNC / 1300 CNC ist eine sehr leistungsfähige Anlage, welche mit einer modernen „Touch-Screen“ 2-Achsen Steuerung ausgerüstet ist.

The Stierli bending center, models 120 CNC, 220 CNC, 420 CNC, 820 CNC or 1300 CNC is a highly productive and versatile machine with a modern 2-axis touch-screen control.*



Biegeprogramm erstellen mit Eingabe von Winkel/Hub und Anschlagposition.
Create a program with input of bending angle / stroke and stop position.



Speichern von 200 Biegeprogrammen mit bis zu 15 Biegeschritten pro Programm.
The control has a capacity of 200 bending programs with up to 15 bending steps in each program.



191 CNC-Längenanschlag mit 1m / 2m / 3m
CNC Back gauge with 1m / 2m / 3m

- ✓ Einfach zu bedienende moderne Touch-Screen Steuerung, mit Mehrzeilen-Farbdisplay.
Easy to use modern touch-screen control, with multiple-line color display.
- ✓ Die Programmierung der Maschine erfolgt über die Hublänge oder optional über die Winkelprogrammierung.
The machine is programmed via the stroke length or the optional angle programming.
- ✓ Programmierung über die Hublänge:
Der Wert der aktuellen Hubposition kann mittels Knopfdruck (Teach-In) in das Programm übernommen werden oder die Hublänge kann direkt eingegeben werden.
*Programming with stroke length:
The value of the current stroke position can be entered into the program with a touch of a button (Teach-In function) or the stroke length can be entered directly.*
- ✓ Programmierung mit Winkel: (optionale Winkelprogrammierung)
Die Biegewinkel können programmiert und nach der ersten Biegung korrigiert werden für die Folgebiegungen.
*Programming with angle: (optional angle programming)
The bending angle can be programmed directly and adjusted after the first bend for the following bends.*
- ✓ Die Hub-/Winkleinstellung sowie die Anschlagposition kann im Programm jederzeit in +/- 0.1mm / ° Schritten korrigiert werden, um materialbedingte Toleranzen auszugleichen.
In order to compensate for differences in material, the stroke and the back gauge position setting can be adjusted any time during the program in steps of +/- 0.1mm.
- ✓ Erstellen von bis zu 200 Biegeprogrammen mit 15 Biegesätzen pro Programm
Create up to 200 bending programs with 15 bending steps per program
- ✓ Automatischer CNC-Anschlag 1'000 / 2'000 mm oder 3'000 mm Verfahrenweg.
Automatic NC backgauge with either 1,000 / 3'000 or 3,000 mm travel.
- ✓ Automatischer Anschlag Rückzug mit vorgängiger Werkstückklemmung
Automatic retraction of the back gauge before bending with workpiece clamping

* Die Abbildungen und Beschreibungen unterscheiden sich von der 120 CNC
The pictures and descriptions are different for the 120 CNC