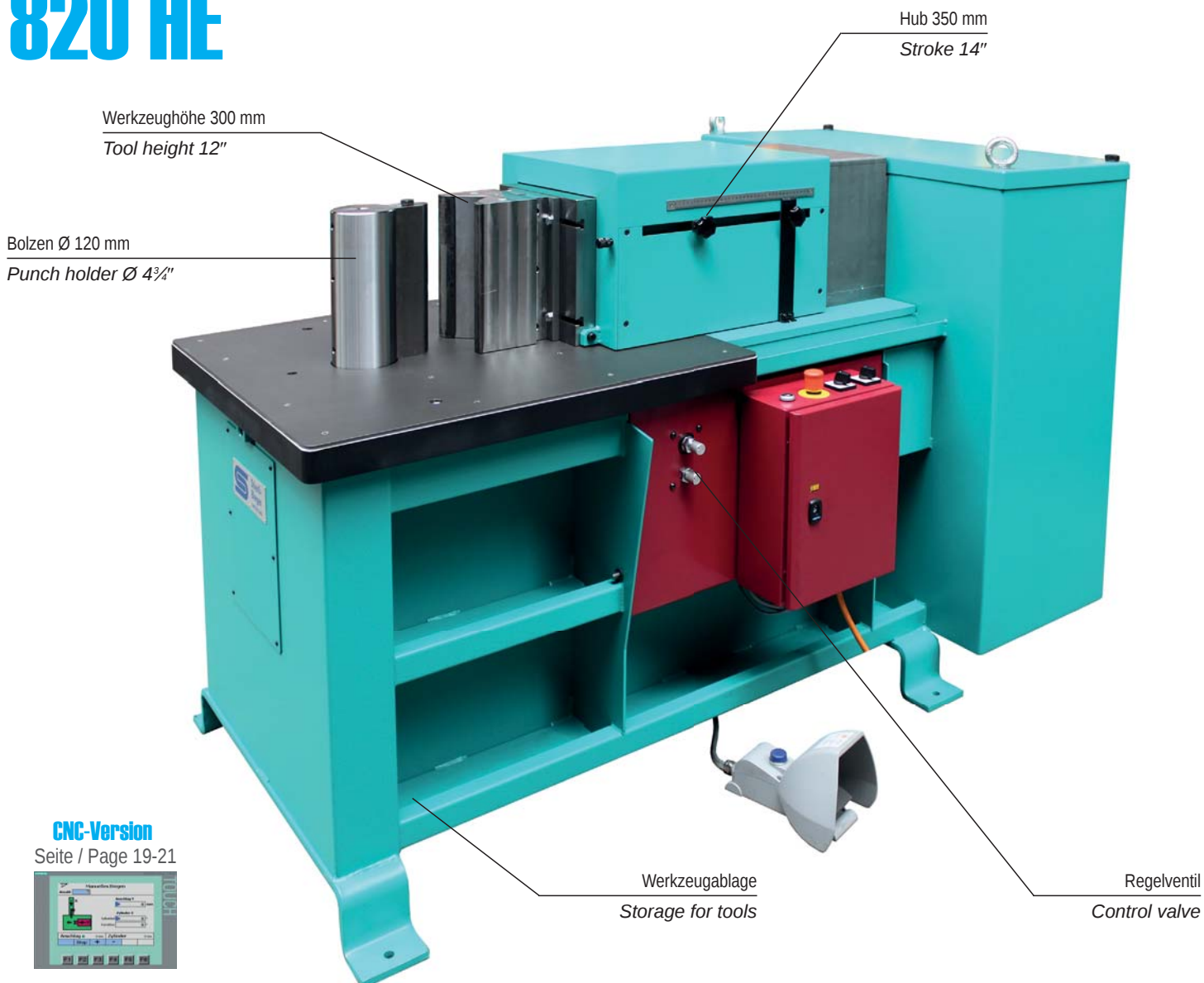


820 HE



- Arbeitskraft 82 to / 820 kN
- Biegeleistung Flach 300/20 (30) mm , Gasrohr 3/8"-3"
- Richtleistung HEA 260
- Mobil, mit Palettenhubwagen oder Kran
- Präzise und geschlossene Auflage
- 3 Biege- und Richtprogramme

- Working force 82 tons / 820 kN
- Bending output flat steel 300/20 (30) mm, Gas pipes 3/8"-3"
- Straightening power HEA 260
- Mobile, with pallet truck or crane
- Precise and closed base
- 3 programs for bending and straightening



161 Biegen 300/30
Bending 12" x 1 1/4"



162 Richten bis HEA 260
Straightening up to HEA 260

Technische Daten:

Technical Data:



Typ		85 HE	120 HE 120 CNC	220 HE 220 CNC 220 CNC/W Hybrid 220 CNC/WP Hybrid	420 HE 420 CNC 420 CNC/W Hybrid 420 CNC/WP Hybrid	820 HE 820 CNC 820 CNC/W Hybrid 820 CNC/WP Hybrid
Arbeitskraft	Working force	8,5 to 85 kN	12 to 120 kN	22 to 220 kN	42 to 420 kN	82 to 820 kN
Werkzeughöhe	Tooling height	100 mm	130 mm	130 mm (150 mm *)	200 mm	300 mm
Biegeleistung, mm 420 N/mm ²	Bending output, mm	100/12 mm	130/12 mm	130/16 mm	200/16 mm 200/24 mm	300/20 mm 300/30 mm
Richtleistung	Straightening power		leichte Richtarbeiten light straightening work	HEB 100	HEA 180	HEA 260
Rohrbiegen	Bending gas pipes		3/8"-1 1/2"	3/8"-1 1/2"	3/8"-2"	3/8"-3"
Hublänge	Adjustable stroke	0-120 mm	0-170 mm	0-200 mm	0-300 mm	0-350 mm
Motorenleistung	Motor power	1,5 kW	1,5 kW	3,0 kW	4,0 kW	7,5 kW
Geschwindigkeit	Ram speed	0,6 m/min	0,6 m/min	0-0,6 m/min	0-0,6 m/min	0-0,6 m/min
Abmessungen	Dimensions	870/400 mm	1050/650 mm	1100/800 mm	1250/850 mm	1960/1010 mm
Gewicht	Weight	240 kg	420 kg	650 kg	850 / 1000 kg	2'200 kg

* mit Messprima bei 220 CNC-WP
with measruing vee-block 220 CNC-WP



Der Stierli-Bieger ist ein wahres Multi-Talent

The Stierli-Bender is a true multi-talent

- Horizontal biegen
- Richten
- Vorspannen, Überhöhen
- Formwerkzeuge - Pressbiegen
- Einsatz von Sonderwerkzeugen
- Horizontal bending
- Straightening
- Cambering
- Forming tools - press bending
- Special tools



1300 HE 1300 CNC	2200 RP 2200 NC 2200 CNC	3300 RP 3300 NC 3300 CNC	4400 RP 4400 NC 4400 CNC	6000 RP 6000 NC 6000 CNC	Type
130 to 1300 kN	220 to 2200 kN	330 to 3300 kN	440 to 4400 kN	600 to 6000 kN	Working force Arbeitskraft
300 mm	600 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	Tooling height Werkzeughöhe
300/30 mm 300/40 mm	400/40 mm	500/50 mm	500/60 mm		Bending output Biegeleistung
HEB 300	HEB 600	HEB 1000	HEM 1000	auf Anfrage on request	Straightening power Richtleistung
$\frac{3}{8}$ "-3"	$\frac{3}{8}$ "-4"	$\frac{3}{8}$ "-4"	$\frac{3}{8}$ "-4"		Bending gas pipe Rohrbiegen
0-450 mm	0-550 mm	0-550 mm	0-550 mm	0-800 mm	Adjustable stroke Hublänge
15,0 kW	22,0 kW	30,0 kW	45,0 kW	75,0 kW	Motor power Motorenleistung
0-0,6 m/min	0-0,6 m/min	0-0,6 m/min	0-0,6 m/min	0-0,6 m/min	Ram speed Geschwindigkeit
2450/1100 mm	3450/1500 mm	4260/1640 mm	5050/2000 mm	6690/2755 mm	Dimensions Abmessungen
5'800 kg	15'600 kg	23'800 kg	31'200 kg		Weight Gewicht

Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical changes

Steuerungslösungen nach Bedarf :

Control solutions as required

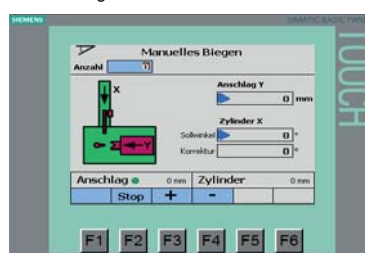
Wählen Sie je nach Anwendung zwischen einer manuellen Steuerung oder einer modernen CNC- Steuerung
Choose from manual control or a variety of CNC controls depending on your application.

Seite / Page 18:



Manuelle Handsteuerung
Manual hand control

Seite / Page 19:



NC/CNC-Steuerung Touch Screen
NC/CNC Touch screen control

Seite / Page 20-21:



CNC Längen- und Winkelprogrammierung
CNC length- and angle programming